

平成30年度

# 高度技能人材育成研修のご案内

## 匠の技を習得!

県では、「とやまの名匠」などが**ものづくりの勘・コツ**を直接指導する「高度技能人材育成研修」を開催します。マニュアルにはない**熟練技能者ならではの技**を**少人数できめ細かく、個人レベルに応じて**指導を受けることができる、大変貴重な研修会となっています。ぜひ、ご参加ください。

各コース定員5名

### 実施職種

#### TIG溶接



平成31年  
3月2日(土)  
3月9日(土)  
〔2日間〕  
受講費用 50,000円

申込期限：2月15日

##### ◆内容◆

ステンレス薄板等の溶接技能の習得  
・ひずみ対策  
(溶接条件、溶接方法・順序、治具など)

##### ◆講師◆

下村 俊之 氏 (コンチネンタル株)

#### 機械検査



平成31年  
3月5日(火)  
3月6日(水)  
3月7日(木)  
〔3日間〕  
受講費用 10,000円

申込期限：2月15日

##### ◆内容◆

技能検定2級レベルの技能の習得  
・各種測定器の測定法  
・計画立案等作業演習(段取り法、品質管理)

##### ◆講師◆

橋本 真 氏 (アイシン軽金属(株))  
[H26 とやまの名匠認定]

#### 普通旋盤



平成31年  
3月18日(月)  
3月19日(火)  
3月20日(水)  
〔3日間〕  
受講費用 35,000円

申込期限：3月4日

##### ◆内容◆

技能検定2級レベルの課題製作技能の習得  
・外径・内径加工、溝加工  
・ネジ切り加工、テーパ加工

##### ◆講師◆

高波 隆男 氏 (アイシン軽金属(株))  
[H19 とやまの名匠認定]

#### フライス盤



平成31年  
3月18日(月)  
3月19日(火)  
3月20日(水)  
〔3日間〕  
受講費用 35,000円

申込期限：3月4日

##### ◆内容◆

技能検定2級レベルの課題製作技能の習得  
・六面体加工、側面・溝加工  
・R加工、勾配加工

##### ◆講師◆

石田 俊勝 氏 (YKK(株))  
[H25 とやまの名匠認定]

#### 【対象者】

県内企業にお勤めで、各職種の実務経験があり、企業が推薦する方

※とやまの名匠とは

県が認定する、高度な技術や技能を持ち、技能伝承や後継者育成等の事業に指導者として積極的に活動していただける熟練技能者  
(これまで24職種90名を認定)

#### 【申込み・問合せ先】

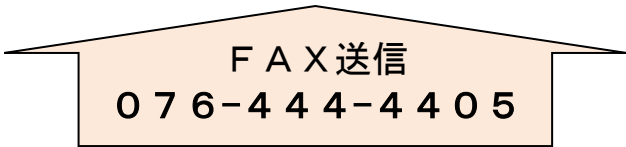
〒930-8501 (住所不要) 富山県商工労働部 労働政策課 人材育成係  
TEL 076-444-3259 FAX 076-444-4405 (担当：田中)



【受講申込書】

高度技能人材育成研修

富山県商工労働部 労働政策課 人材育成係 あて



希望職種 ご希望の職種に○印を付けてください。	・ T I G 溶接      ・ 機械検査      ・ 普通旋盤      ・ フライス盤			
	<b>申込期限</b>	T I G 溶接、機械検査：2月15日 普通旋盤、フライス盤：3月4日	日程が重複しないコースは、複数同時にお申し込みいただけます。	
(ふりがな) 受講者氏名		・ 男性      生年 月 日 ・ 女性	S・H	年 月 日生
所 属 (部課名まで)		担当業務		
取得資格等 (技能検定等)	資格あり ( ) ・ なし		勤務年数	年 月
会 社	(名称)			
	(所在地) 〒		(代表者 職・氏名)	
連絡窓口 担当者	(所属・氏名)		TEL : ( )	
			FAX : ( )	
	E-mail : .....@.....			

※定員を超える申込みがあった場合は、**先着順**とさせていただきます。お早めにお申込みください。  
 ※受講申込書及び受講により得られた個人情報は、本研修以外の目的では使用しません。

◆高度技能人材育成研修 カリキュラム (予定)

職 種		T I G 溶接	機械検査	普通旋盤	フライス盤
日 時					
1 日 目	9:30~ 9:45	オリエンテーション 機械、工具、測定器等のチェック・点検			
	9:45~ 16:30	1. 技能レベル把握、安全教育、溶接機操作練習、溶接条件等 2. ステンレス薄板等の溶接技能 各種継手溶接 [ T 継手、角継手、重ね継手、突合せ継手、ひずみ対策 など ]	1. 技能レベル把握、安全教育、各測定器の使い方等 2. 各種測定法 ブロックゲージ マイクロメータ、 ハイトゲージ、 ノギス、 シリンダゲージ等 3. 計画立案等作業演習 段取り法 (三角関数等解説)、品質管理、 段取り・品質管理問題演習	1. 技能レベル把握、安全教育、機械操作練習、切削条件等 2. 要素作業練習 芯出し作業 外・内径加工 溝加工 ネジ切り加工 テーパー加工 測定法 3. 課題製作 (技能検定2級実技課題相当)、工程確認、目標設定	1. 技能レベル把握、安全教育、機械操作練習、切削条件等 2. 要素作業練習 六面体加工 側面・溝加工 R加工 勾配加工 測定法 3. 課題製作 (技能検定2級実技課題相当)、工程確認、目標設定
2 日 目	9:30~ 16:30	3. 課題製作、工程確認、目標設定 4. 各自が製作した課題の評価、講評	4. 各自が測定した課題の評価、講評	4. 各自が製作した課題の評価、講評	4. 各自が製作した課題の評価、講評
3 日 目	9:30~ 16:30				
講 師		下村 俊之 氏	橋本 真 氏	高波 隆男 氏	石田 俊勝 氏
場 所		富山県技術専門学院 (富山市向新庄町 1-14-48)	富山市職業訓練センター (富山市向新庄町 1-14-40)	富山県技術専門学院 (富山市向新庄町 1-14-48)	